



UWAGI:

1. Gatunki stali:
 - 1.1. Stal kształtowa S235 i S355
 - 1.2. Stal blachy S355
 - 1.3. Stal płatwi Z S350GD
2. Przygotowanie spawania:

Przygotowanie krawędzi spawanych elementów wg norm po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.

Metoda spawania i dobór drutu spawalniczego lub elektrod po stronie Głównego Spawalnika konstrukcji stalowej.

Element spawać na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
3. Należy stosować poniższe grubości spoin, chyba że pokazano inaczej.

Spoiny:

 - 3.1. Pachwinowe obustronne - $a = 0,5t$
 - 3.2. Pachwinowe jednostronne - $a = 0,7t$
 - 3.3. Pachwinowe profili zamkniętych - $a=t$
 - 3.4. Czołowe pełnoprzetopowe $s=t$

Gdzie: a, s - wielkość spoiny; t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

Nieonaczone spoiny wykonać jako obwodowe
4. Klasa konstrukcji stalowych i warunki wykonania.

Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2

Klasa wykonania konstrukcji: EXC2 (wg PN EN 1090-2:2008)

Klasa konsekwencji: CC2 (EN 1990:2002)

Kategoria użytkowania: SC1
5. Kontrola jakości spoin:

Wykonać badanie spoin przy głównych węzłach ram 100% NDT
6. Połączenia skręcane sprężane:

Zgodnie z PN-EN-14399-4 - Śruby Klasy K1 - zalecany producent PEINER

W połączeniach sprężanych, oraz blachy stopowe słupów,

winny być sprawdzone na rozwarstwienie w klasie S1 wg. PN-EN-10160

Wszystkie połączenia śrubowe sprężane zostały opisane na rysunkach warsztatowych.

| REW. | OPIS ZMIAN | WPROW. | DATA |
|------|------------|--------|------|
| - | - | - | - |
| | | | |

POZIOM PORÓWNAWCZY $\pm 0.00 = 131.58 \text{ m.n.p.m}$

| | | | | | |
|--|--|---|---|------------------|-------------------|
| PROJEKT WYKONANY WYKONANIE PRAC PROJEKTOWYCH |  | | "STALBET-projekt" mgr inż. Emil Kubacki 33-300 Nowy Sącz, ul. Krakowskiego 23, tel. 60258772 Nr 734-237-85-09 REGON 120949573 e-mail: emil.kubacki@stalbetprojekt.pl | | |
| | OBJEKT | BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W ŻUROMINIE | | | |
| | LOKALIZACJA | ŻUROMIN, UL. ZAMOJSKIEGO, GM. ŻUROMIN, POW. ŻUROMIŃSKI DZ. EWID. NR 826/1, 826/2, OBRĘB EWID. NR 0001 JEDN.EWIDENCYJNA 143706_4 | | | |
| | INWESTOR | ELEMENTY WARSZTATOWE Sp. z o.o. Szpitalna 125 09-300 Żuromin | | | |
| | TEMAT RYS. | ŻUROMIŃSKIE WARSZTATOWE ŚB.13.14.15 | | | |
| | zespół projektowy | | nr. upr. budowl. | separacja | podpis |
| Projektował: | mgr inż. Piotr Kubacki | | SLK/6627/PWBk/b/16 | konstrukcja | |
| Opracował: | mgr inż. Emil Kubacki | | | konstrukcja | |
| | data: | LISTOPAD 2021 | skala: | 1:10 | nr rys: K5 |

STAŁ KSZTAŁTOWA:

1. GŁÓWNE ELEMENTY KONSTRUKCJI /SŁUPY, RYGLE/ - S355
2. ELEMENTY PODRZĘDNE /STĘŻENIA/ - S355
3. BLACHY: S355, S235
4. GRUBOŚCI SPÓIN PACHWINOWYCH NIE OPISANYCH NA RYSUNKACH WINNA MIEŚCIĆ SIĘ W PRZEDZIALE:
 - min. 0.2 elementu grubszego
 - max. 0.7 elementu cieńszego